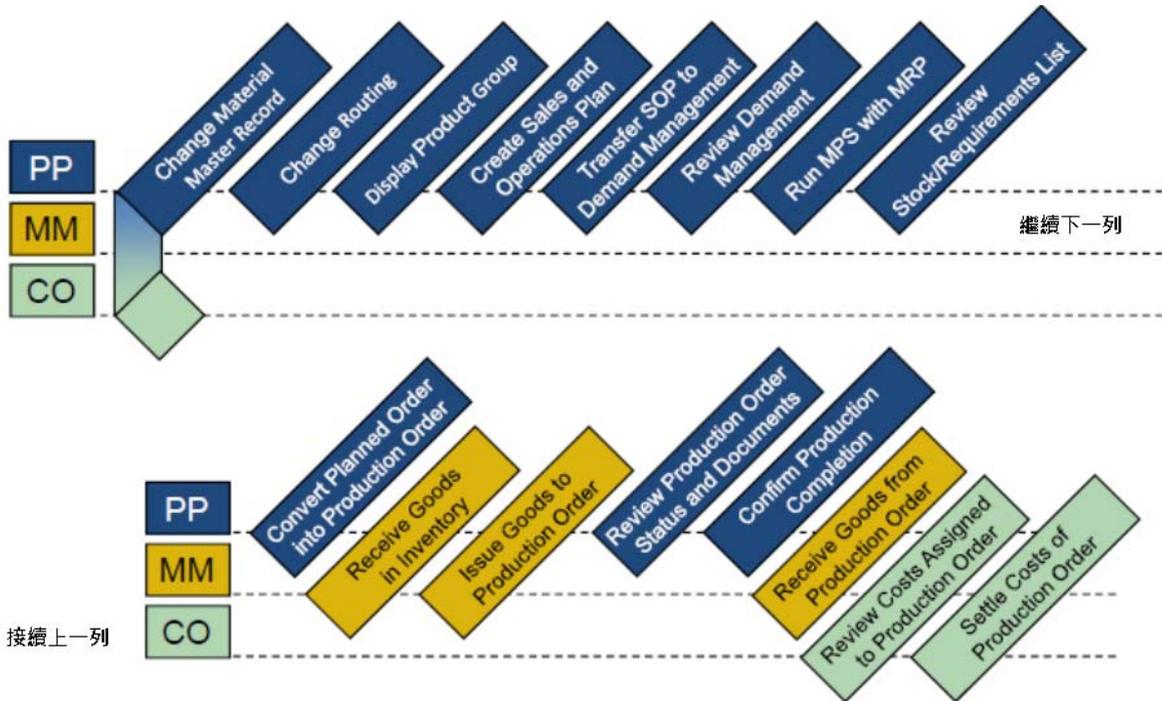


SAP ERP Lab：PP 模組操作練習(1)

屏東大學會計學系 周國華老師 (本次更新：2024/07/24)

- PP 模組的交易範例：(取材自 SAP GBIKE 1809 教材第六章 PP 模組)



- **步驟 1：Change Material Master Record (修改物料主檔)**

角色扮演：GBI 公司的生產主管(Production Supervisor)：Jun Lee

任務情境：為三款自行車產品維護物料主檔內的 MRP3 和 Forecasting 頁籤資料

1. 請使用自己的帳號、密碼登入 SAP 系統，在[Enter transaction code or command]欄中輸入 **MM02** 這個交易代碼(T-code)。按[Enter]。(或從以下路徑進入：Logistics => Production => Master Data => Material Master => Material => Change => Immediately)

系統帶出 Change Material (Initial Screen)視窗如下：

The screenshot shows the SAP Change Material (Initial Screen) window. The window title is "Change Material (Initial Screen)". The interface includes a search bar for "Material" (marked with an asterisk) and a "Change Number" field. The SAP logo is visible in the top left corner, and there are options for "Select View(s)", "Org. Levels", "Data", and "More". An "Exit" button is in the top right, and a "Continue" button is at the bottom right.

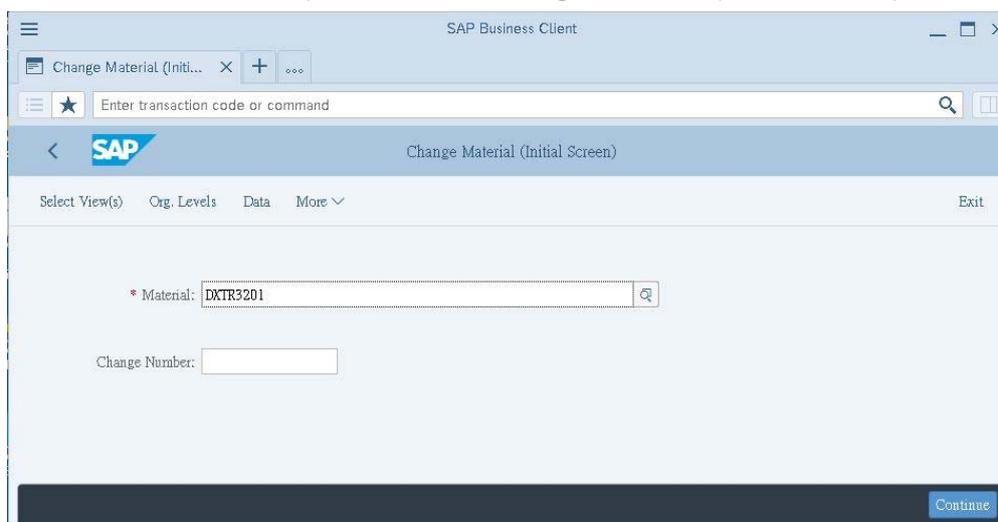
2. 在 Material 欄位按旁邊的搜尋按鈕或 F4 鍵，系統帶出 Material Number (1)視窗，確認是在

Material by Material Type 頁籤內。在 Material type 欄位選擇代表 Finished Product 的【FERT】，在 Material 欄位輸入【*###】(###是同學 SAP 帳號後三碼)，如下圖：



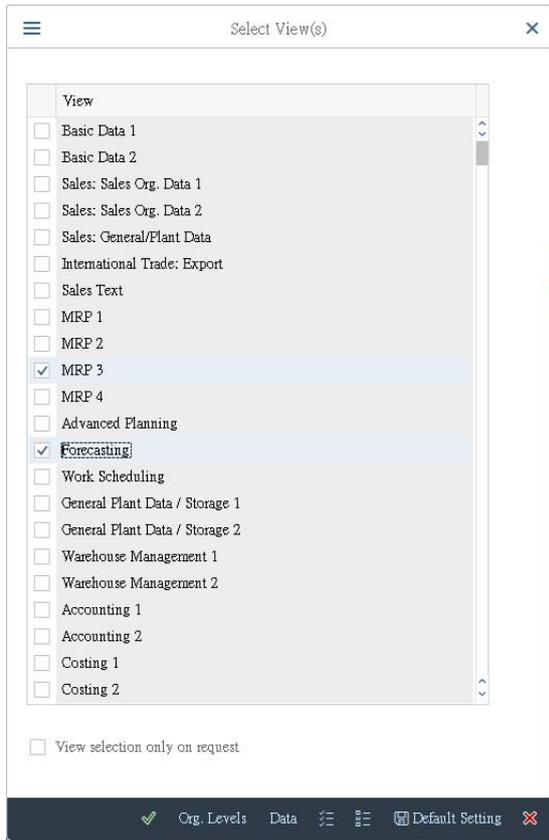
The screenshot shows the 'Material Number (1)' search dialog in SAP. The 'Material type' field is set to 'FERT'. The 'Material' field contains '*201'. The 'Maximum No. of Hits' is set to 500. The 'Start Search' button is highlighted.

3. 按下[Enter]或視窗右下方的 ，從跳出的 Material Number (1) 搜尋結果視窗中選擇 DELUXE TOURING BIKE (RED) 這個選項，該項目的最後一欄編號是 DXTR3### (###是同學的 SAP 帳號後三碼)，系統回到 Change Material (Initial Screen) 視窗，如下圖：

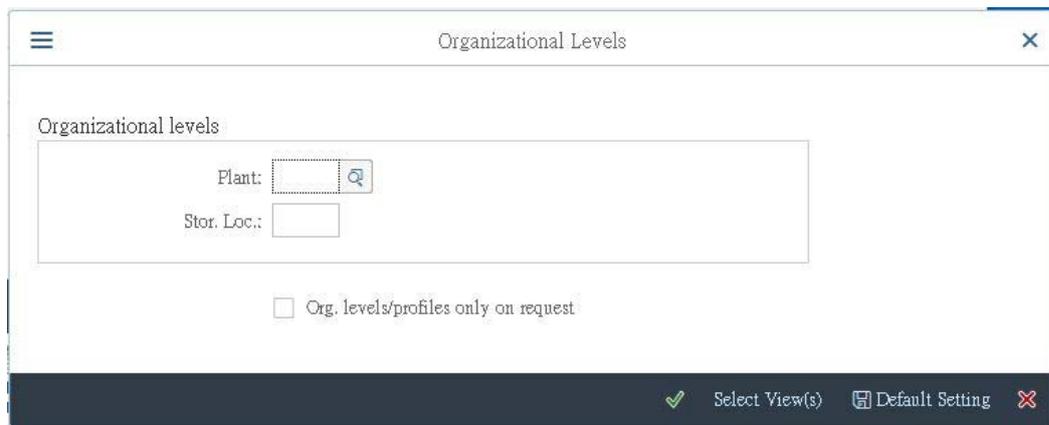


The screenshot shows the 'Change Material (Initial Screen)' dialog in SAP. The 'Material' field contains 'DXTR3201'. The 'Continue' button is highlighted.

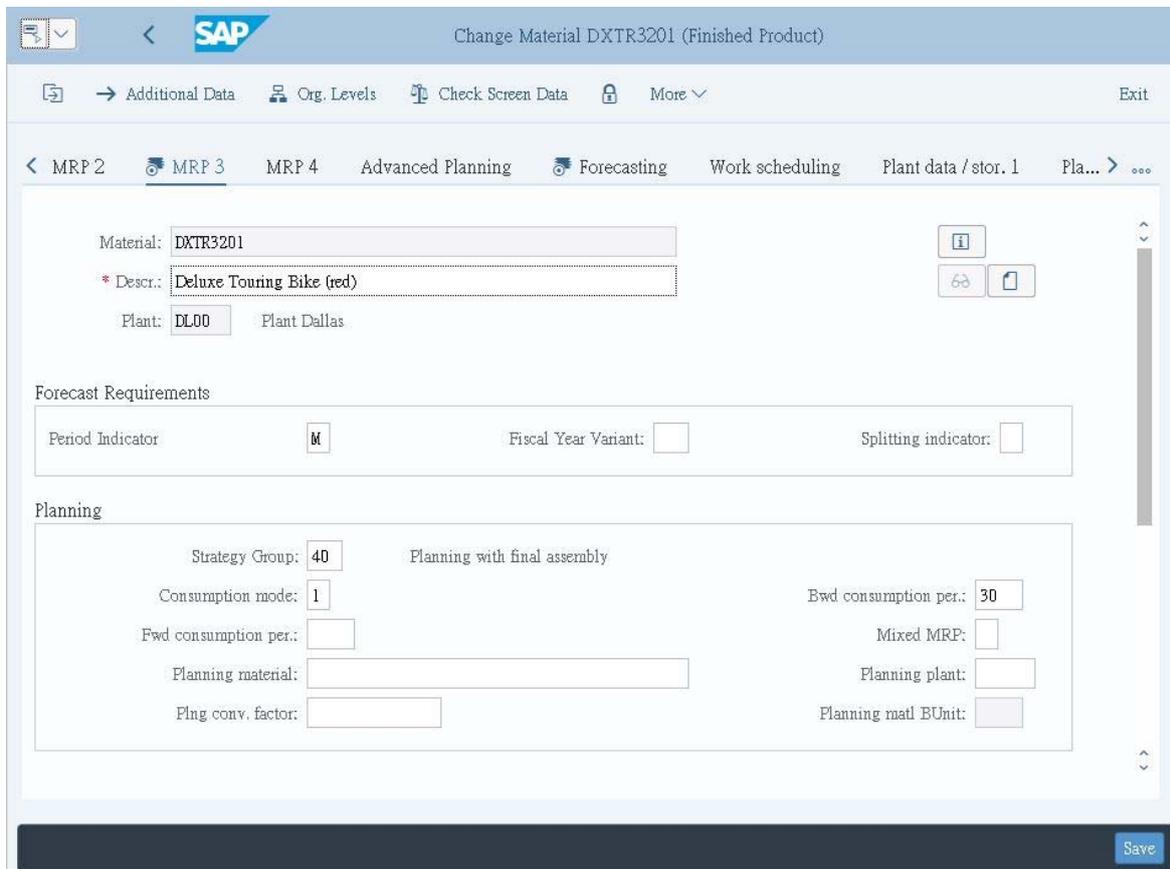
4. 點按視窗右下方的[Continue]，系統帶出 Select View(s) 視窗。勾選 MRP3 及 Forecasting 兩個頁籤，如下圖：



5. 按[Enter]或視窗下方的綠色勾號，系統帶出 Organizational Levels 視窗，如下圖：



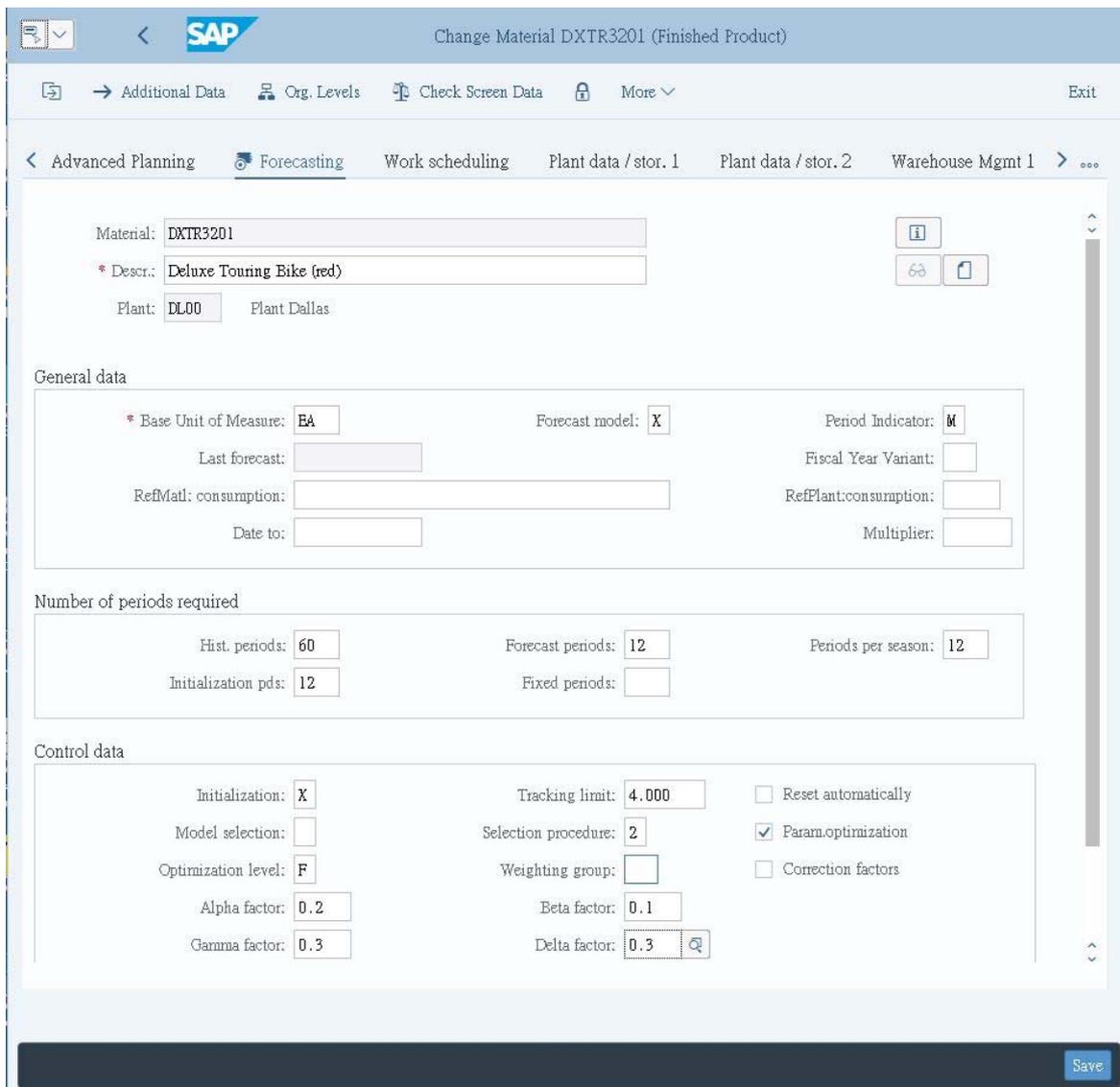
6. 在 Plant 欄位選擇【DL00】，Stor. Loc.欄位選擇 DL00 的【FG00】(代表 Finished Goods)，按 [Enter]，系統帶至 Change Material DXTR3### (Finished Product)視窗的 MRP3 頁籤。在 Strategy Group 欄位選擇代表 Planning with final assembly 的【40】，Consumption mode 欄位選擇代表 Backward consumption only 的【1】，在 Bwd consumption per.欄位輸入【30】，如下圖：



7. 按下[Enter]，跳至 Forecasting 頁籤(註：過程中若出現 Check the consumption periods 警告訊息，再按一次[Enter]即可)。在 Initialization pds 欄位輸入【12】，取消勾選 Reset automatically，勾選 Param.optimization，在 Optimization level 欄位選擇代表的 Fine (high optimization level)的【F】，Alpha factor 欄位輸入【0.2】，Beta factor 欄位輸入【0.1】，Gamma factor 欄位輸入【0.3】，Delta factor 欄位輸入【0.3】，如下圖：

補充說明：

Alpha factor 及 Beta factor 是歷史銷售數據在預測未來時的參考權重，alpha 用來處理基本數據，預設值為 0.2；beta 用來處理趨勢數據，預設值是 0.1。Gamma factor 用來處理銷售數據中存在的季節性波動，預設值為 0.3。Delta factor 用來處理銷售數據中存在的異常偏差值，預設值為 0.3。



8. 將卷軸往下，可看到右下方有  按鈕，點按後可看到過去幾年的消費值(Consumption values)紀錄，點按左下方的  按鈕，表格中會增加 Total consumption 欄位。檢視完畢後，可按視窗上方的  ，回到 Forecasting 頁籤。按視窗右下方的[Save]，儲存 DXTR3###這項產品的修改資訊。系統回到 Change Material (Initial Screen)視窗，視窗左下方有 Material DXTR3### changed 訊息。如下圖：



9. 重複上述步驟，把 DXTR2### (Silver 銀色)及 DXTR1### (Black 黑色)這兩項自行車產品的資訊也做相同的調整。

10. 以上為步驟 1。點按視窗右上方的【Exit】，回到 SAP Easy Access 畫面。

● 步驟 2：Change Routing (修改途程)

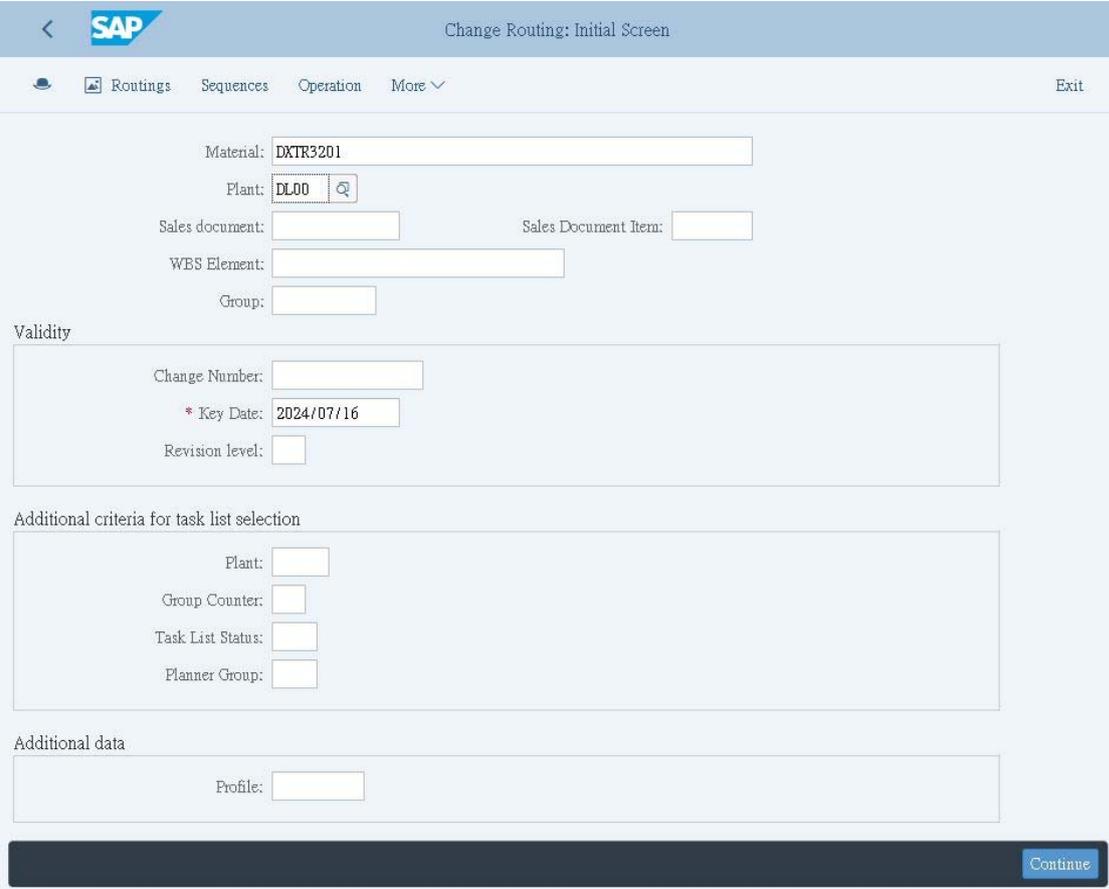
角色扮演：GBI 公司的生產主管(Production Supervisor)：Jun Lee

任務情境：修改 DXTR3#### 這款自行車的生產組裝途程

名詞解析：途程(routing)詳列生產過程中需依序經過的步驟或工序

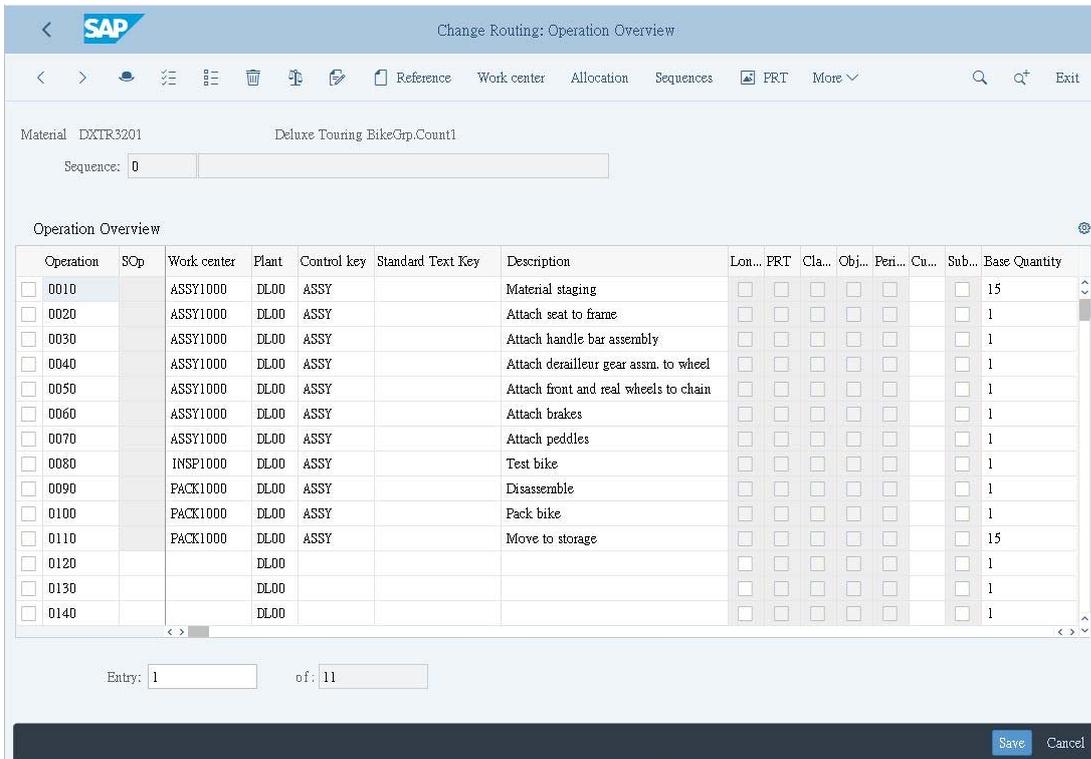
1. 接續步驟 2，(若完成步驟 2 後已下線，請使用自己的帳號、密碼重新登入 SAP 系統)，在 [Enter transaction code or command]欄中輸入 **CA02** 這個交易代碼。按[Enter]。(或從以下路徑進入：Logistics => Production => Master Data => Routings => Routings => Standard Routings => Change)

系統帶出 Change Routing: Initial Screen 視窗，在 Material 欄位輸入【DXTR3###】(###是同學 SAP 帳號後三碼)，Plant 欄位選擇【DL00】，確保 Group 欄位內容是空白。Key Date 欄位預設顯示為操作日期。如下圖：

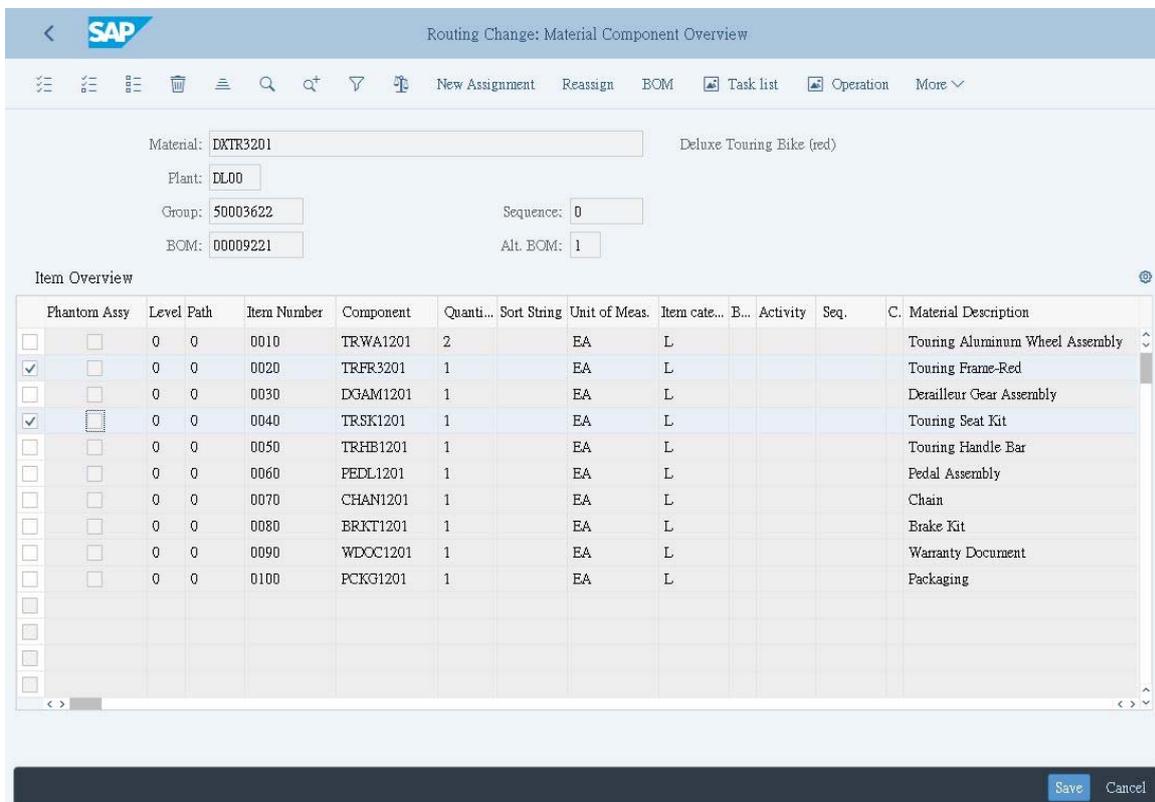


The screenshot shows the 'Change Routing: Initial Screen' in SAP. The interface includes a navigation bar with 'Routings', 'Sequences', 'Operation', and 'More' options. The main form area contains several input fields: 'Material' (DXTR3201), 'Plant' (DL00), 'Sales document', 'Sales Document Item', 'WBS Element', and 'Group'. Below these is a 'Validity' section with 'Change Number', '* Key Date' (2024/07/16), and 'Revision level'. An 'Additional criteria for task list selection' section includes 'Plant', 'Group Counter', 'Task List Status', and 'Planner Group'. An 'Additional data' section has a 'Profile' field. A 'Continue' button is located at the bottom right of the form.

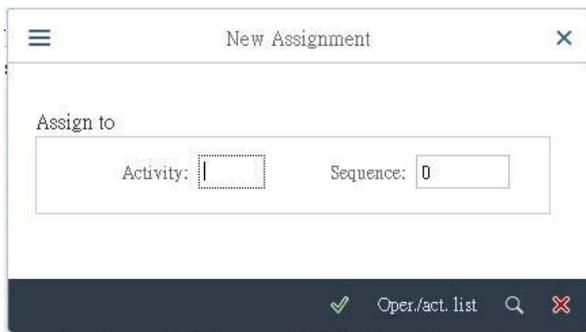
2. 按視窗右下方的[Continue]，系統帶出 Change Routing: Operation Overview 視窗，顯示 DXTR3###這款自行車的原始生產程序包含 11 個步驟(Operation 欄顯示的 0010~0110)。如下圖：



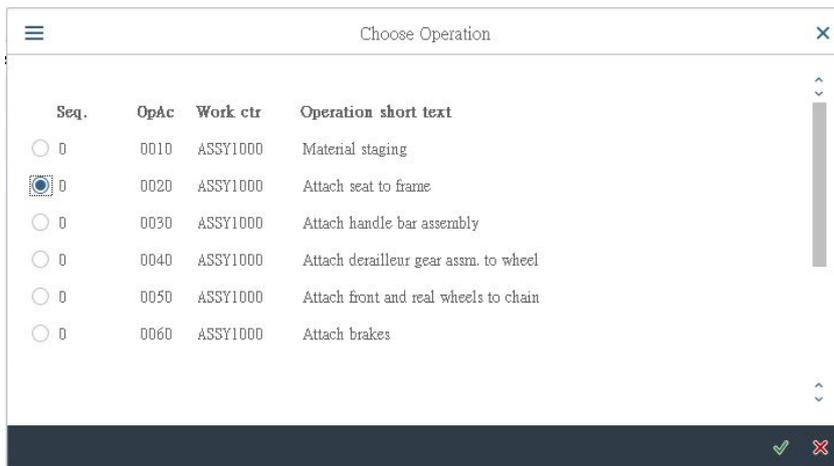
3. 點按視窗上方的 **Allocation**，系統帶出 Routing Change: Material Component Overview 視窗，Item Overview 顯示此款自行車共有 10 種物料組件(Item Number 欄位編號 0010~0100)。請在最左欄勾選其中的 TRFR3###及 TRSK1###這兩項物料，如下圖：



4. 點按視窗上方的 **New Assignment**，系統帶出 New Assignment 視窗，如下圖：



5. 點按視窗右下方的 **Oper./act. list**，系統帶出 Choose Operation (選擇工序)視窗，請選擇 0020 這個工序(欄名 OpAc 是 Operation Activity 的簡稱)，如下圖：



6. 點按視窗右下方的綠色勾號。系統回到 Routing Change: Material Component Overview 視窗，可看到 TRFR3###及 TRSK1###這兩個原料的 Activity 欄為均顯示工序為 0020。如下圖：

Item Overview												
Phantom Assy	Level	Path	Item Number	Component	Quantity	Sort String	Unit of Meas.	Item cate...	B...	Activity	Seq.	C. Material Description
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1201	2	EA	L				Touring Aluminum Wheel Assembly
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR3201	1	EA	L	<input type="checkbox"/>	0020	0	Touring Frame-Red
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1201	1	EA	L				Derailleur Gear Assembly
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1201	1	EA	L	<input type="checkbox"/>	0020	0	Touring Seat Kit
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1201	1	EA	L				Touring Handle Bar
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1201	1	EA	L				Pedal Assembly
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1201	1	EA	L				Chain
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1201	1	EA	L				Brake Kit
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1201	1	EA	L				Warranty Document
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1201	1	EA	L				Packaging

7. 接下來，請重複上述步驟來為其餘 8 種物料組件指派下表顯示的對應工序：

Component	Operation
TRHB1###	0030
TRWA1###	0040
DGAM1###	0040
CHAN1###	0050
BRKT1###	0060
PEDL1###	0070
WDOC1###	0100
PCKG1###	0100

8. 設定完成後，Routing Change: Material Component Overview 視窗如下圖：

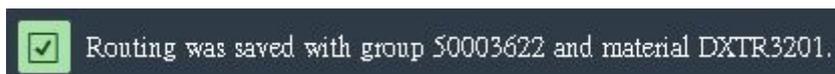
Routing Change: Material Component Overview

Material: DXTR3201 Deluxe Touring Bike (red)
 Plant: DL00
 Group: 50003622 Sequence: 0
 BOM: 00009221 Alt. BOM: 1

Phantom Assy	Level	Path	Item Number	Component	Quantity	Sort String	Unit of Meas.	Item cate...	B...	Activity	Seq.	C.	Material Description
<input type="checkbox"/>		0 0	0010	TRWA1201	2		EA	L	<input type="checkbox"/>	0040	0		Touring Aluminum Wheel Assembly
<input type="checkbox"/>		0 0	0020	TRFR3201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0020	0		Touring Frame-Red
<input type="checkbox"/>		0 0	0030	DGAM1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0040	0		Derailleur Gear Assembly
<input type="checkbox"/>		0 0	0040	TRSK1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0020	0		Touring Seat Kit
<input type="checkbox"/>		0 0	0050	TRHB1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0030	0		Touring Handle Bar
<input type="checkbox"/>		0 0	0060	PEDL1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0070	0		Pedal Assembly
<input type="checkbox"/>		0 0	0070	CHAN1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0050	0		Chain
<input type="checkbox"/>		0 0	0080	BRKT1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0060	0		Brake Kit
<input type="checkbox"/>		0 0	0090	WDOC1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0100	0		Warranty Document
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0 0	0100	PCKG1201	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0100	0		Packaging

Save Cancel

9. 按視窗右下方的[Save]，系統回到 Change Routing: Initial Screen 視窗，左下方顯示 DXTR3### 這項產品的途程已儲存的訊息，如下圖：



10. 以上為步驟 2。點按視窗右上方的【Exit】，回到 SAP Easy Access 畫面。

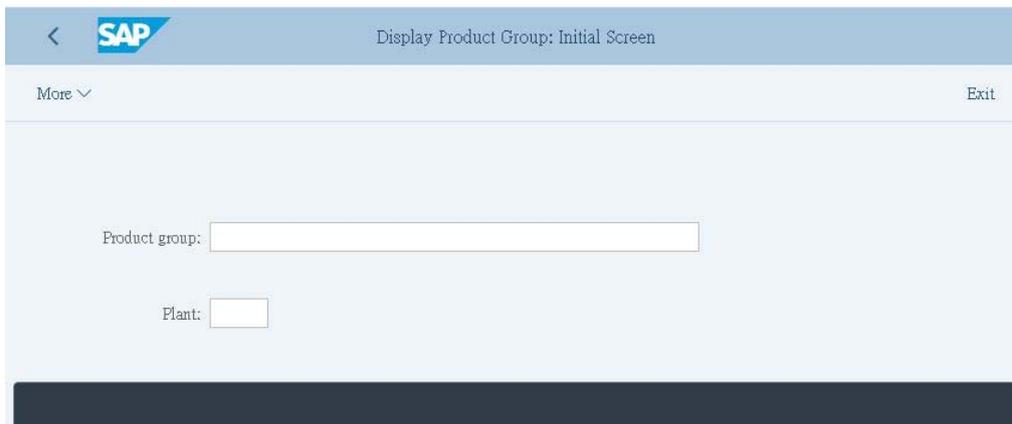
● 步驟 3：Display Product Group (檢視產品群)

角色扮演：GBI 公司的生產主管(Production Supervisor)：Jun Lee

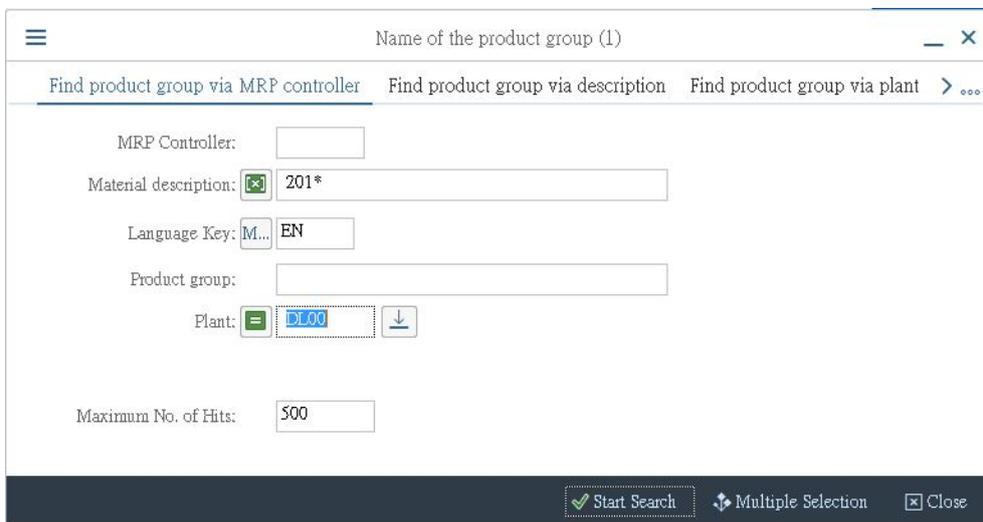
任務情境：檢視 Deluxe Touring Bike 這個產品群三種不同顏色車款的佔比

1. 接續步驟 2，(若完成步驟 2 後已下線，請使用自己的帳號、密碼重新登入 SAP 系統)，在 [Enter transaction code or command] 欄中輸入 **MC85** 這個交易代碼。按 [Enter]。(或從以下路徑進入：Logistics => Production => SOP => Product Group => Display) [註：SOP 是 Sales and Operations Plan (銷售及運營計畫)的縮寫]

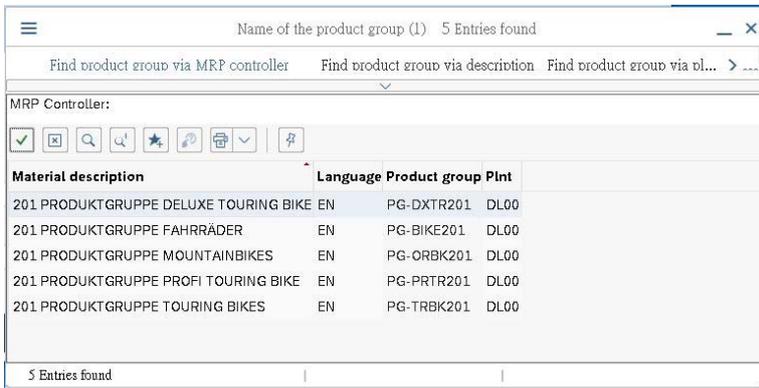
系統帶出 Display Product Group: Initial Screen 視窗如下：



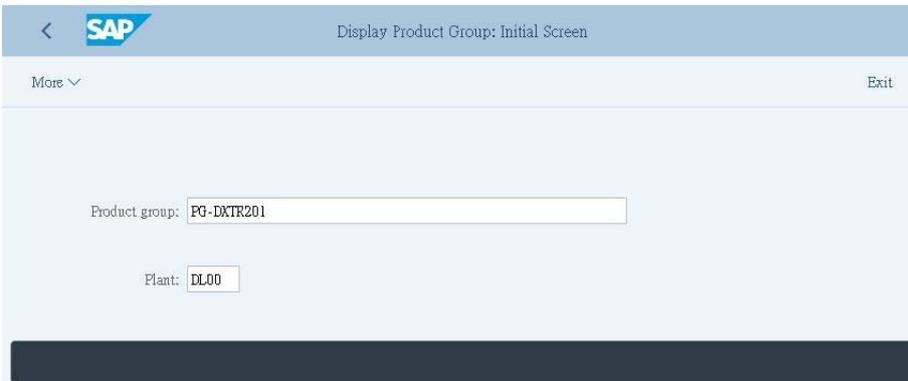
2. 在 Product group 欄位按下 F4 鍵(或按欄位旁的搜尋按鈕)，系統帶出 Name of the product group (1)視窗。在 Material description 欄位輸入【###*】(###是同學 SAP 帳號後三碼，並注意 *必須放在後面，否則無法搜尋)，Plant 欄位選擇【DL00】，如下圖：



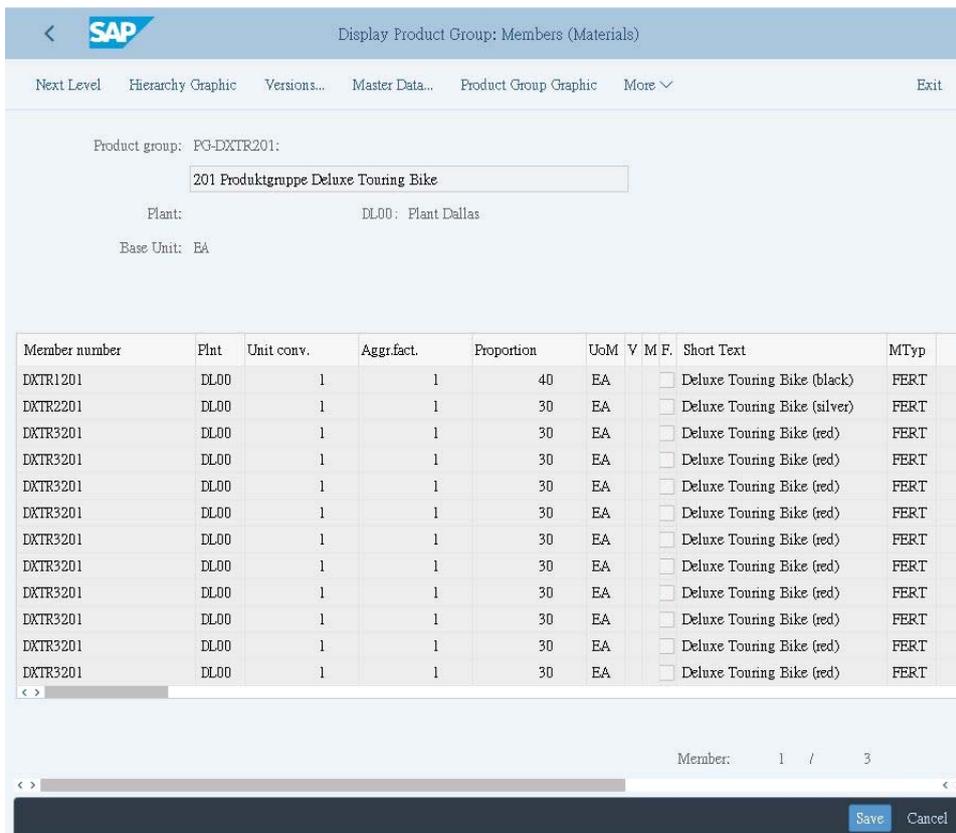
3. 按視窗下方的 ，系統帶出類似下圖的產品群搜尋結果：



4. 點選 DELUXE TOURING BIKE 這個產品群，代表該產品群的 PG-DXTR###會出現在 Display Product Group: Initial Screen 視窗的 Product group 欄位內，請確認 Plant 欄位已選擇【DL00】。如下圖：



5. 按[Enter]，系統帶出此產品群的詳細資訊。如下圖：



6. 上圖表格中，第一列顯示黑色(**black**)車款佔此產品群 40%，第二、三列顯示銀色(**silver**)及紅色(**red**)車款各佔此產品群 30%。第四列開始為重複性訊息，可忽略之。
7. 以上為步驟 3。點按視窗右上方的【**Exit**】，回到 SAP Easy Access 畫面。

● 步驟 4：Create Sales and Operations Plan (創建銷售及運營計畫)

角色扮演：GBI 公司的生產主管(Production Supervisor)：Jun Lee

任務情境：根據過去數據創建未來一年的銷售、生產計畫數據

1. 接續步驟 3，(若完成步驟 3 後已下線，請使用自己的帳號、密碼重新登入 SAP 系統)，在 [Enter transaction code or command] 欄中輸入 **MC82** 這個交易代碼。按 [Enter]。(或從以下路徑進入：Logistics => Production => SOP => Planning => For Product Group => Change)

系統帶出 Change Plan: Initial Screen 視窗，在 Product group 欄位輸入 **【PG-DXTR###】** (### 是同學 SAP 帳號後三碼)，Plant 欄位選擇 **【DL00】**，如下圖：

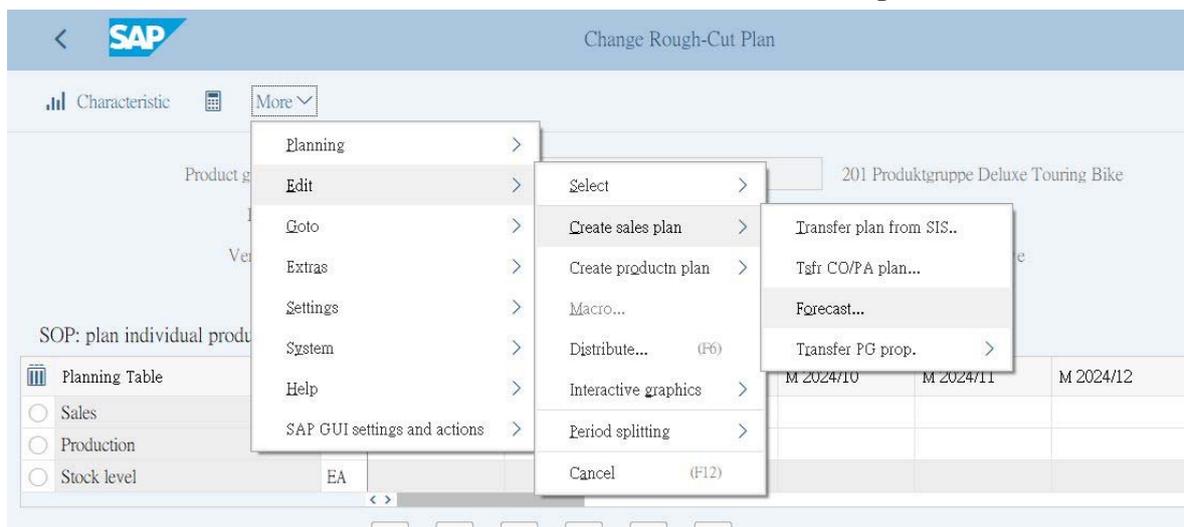
The screenshot shows the SAP 'Change Plan: Initial Screen' interface. At the top, there is a navigation bar with the SAP logo and the title 'Change Plan: Initial Screen'. Below the navigation bar, there are two input fields: '* Product group:' with the value 'PG-DXTR201' and '* Plant:' with the value 'DL00'. Below these fields is a 'Version selection' section with two buttons: 'Active version' and 'Inactive version'. The interface is clean and professional, typical of SAP software.

2. 點按視窗左下方 Version selection 資料區塊的 **Active version** 按鈕，系統帶出 Change Rough-Cut Plan 視窗如下：(註：請記下 Version 欄位顯示的版本編號[本圖內為 A00]，後面步驟會用到。)

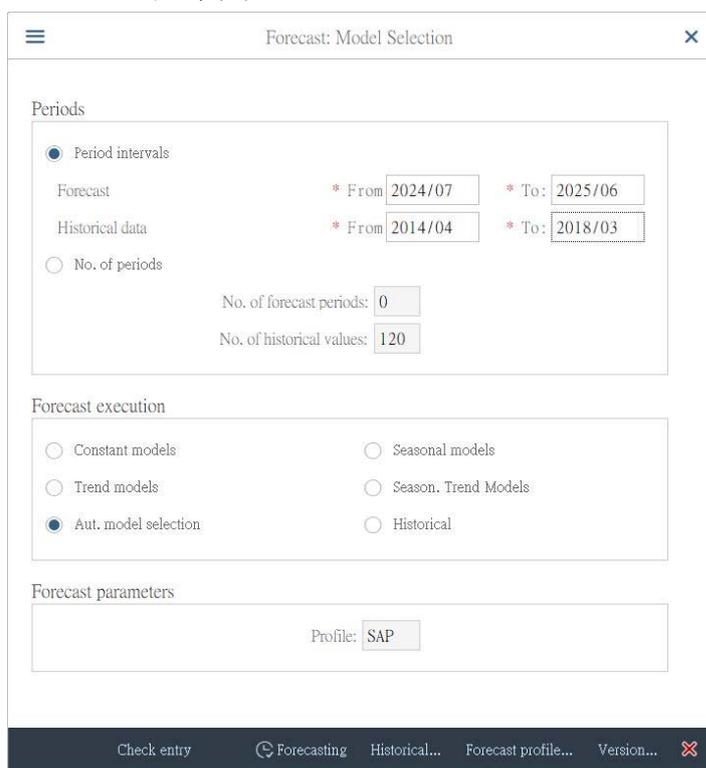
The screenshot shows the SAP 'Change Rough-Cut Plan' interface. At the top, there is a navigation bar with the SAP logo and the title 'Change Rough-Cut Plan'. Below the navigation bar, there are three input fields: 'Product group:' with the value 'PG-DXTR201', 'Plant:' with the value 'DL00', and 'Version:' with the value 'A00'. To the right of the 'Product group' field, the text '201 Produktgruppe Deluxe Touring Bike' is displayed. Below these fields is a section titled 'SOP: plan individual product group' which contains a table. The table has columns for months from 'M 2024/07' to 'M 2024/12'. The table has three rows: 'Sales', 'Production', and 'Stock level'. The 'Sales' row is selected. Below the table, there are navigation buttons: '<>', '<<', '<', '>', '>>', and '>'. At the bottom right, there are 'Save' and 'Cancel' buttons.

	Un	M 2024/07	M 2024/08	M 2024/09	M 2024/10	M 2024/11	M 2024/12	
Planning Table	Un							
<input checked="" type="radio"/> Sales	EA							
<input type="radio"/> Production	EA							
<input type="radio"/> Stock level	EA							

3. 在視窗上方工具列依循以下路徑 **More => Edit => Create sales plan => Forecast...**



系統帶出 Forecast: Model Selection 視窗，點選 Period intervals，在 Forecast 的 From 欄位輸入【現在年份/現在月份】，To 欄位輸入【明年年份/前一月份】；在 Historical data 的 From 欄位輸入【2014/04】，To 欄位輸入【2018/03】。在 Forecast execution 資料區域選擇 Aut.model selection。如下圖：



4. 點按視窗下方的 **Forecasting**，系統可能會出現警告視窗，提醒資料庫的內存資料期間比輸入的期間來得窄。請忽略它，按[Enter]或綠色勾號。系統帶出 Forecast: Parameters for Automatic Model Selection 視窗，請選擇 **Trend and season**，如下圖：

Forecast: Parameters for Automatic Model Selection

Exponential smoothing, first-order with test for

Trend

Alpha factor: 0.20
Beta factor: 0.20

Season

Alpha factor: 0.20
Gamma factor: 0.20
Periods per season: 12

Trend and season

Seasonal model and test for trend

Trend model and test fro season

Alpha factor: 0.20
Beta factor: 0.20
Gamma factor: 0.20
Periods per season: 12

Forecast model sel. using procedure 2

Periods per season: 12

Check entry Forecasting Historical... ✕

5. 點按視窗下方的 **Forecasting**，系統會呈現短暫的運算過程，並帶出 **Forecast: Results** 視窗，如下圖：(圖中數據從 2014/07 到明年前一月份，檢視會發現有季節性趨勢。同學操作產生的數值可能會和講義上看到的不一樣。)

Forecast: Results

Basic value: 319.720 Trend value: 5
MAD: 17 Error total: 62

Forecast results

Period	Orig. HV	Corr. HV	Ex-post FV	Orig. FV	Corr. FV	Season	F	C
M 2024/12				806	806	1.06	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 2025/01				883	883	1.16	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 2025/02				800	800	1.04	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 2025/03				772	772	1.00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 2025/04				759	759	0.97	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 2025/05				811	811	1.03	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 2025/06				694	694	0.88	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

No forecast error messages exist!

Save Check entry ✕ ✓ .nl Forecasting User exit

6. 點按視窗下方的綠色勾號(此處綠色勾號代表 Copy and Save)，系統回到 Change Rough-Cut Plan 視窗，此時 Sales 及 Stock level 這兩列都有預測數值，如下圖(同學操作產生的數值可能會和講義上看到的不一樣)：

Product group: PG-DXTR201 201 Produktgruppe Deluxe Touring Bike
 Plant: DL00
 Version: A00 Active version Active

SOP: plan individual product group

Planning Table	Un	M 2024/07	M 2024/08	M 2024/09	M 2024/10	M 2024/11	M 2024/12
Sales	EA	657	731	806	725	698	806
Production	EA						
Stock level	EA	-657	-1389	-2196	-2921	-3619	-4425
Target stock level	EA						
Range of Coverage	●●●						
Target days' supply	●●●						

7. 在 Target days' supply 這一系列的每一欄都輸入 5，從[當年/當月] 到 [次年/前月]，共輸入 12 次(使用表格下方的>按鈕以移至後續月份)，如下圖：

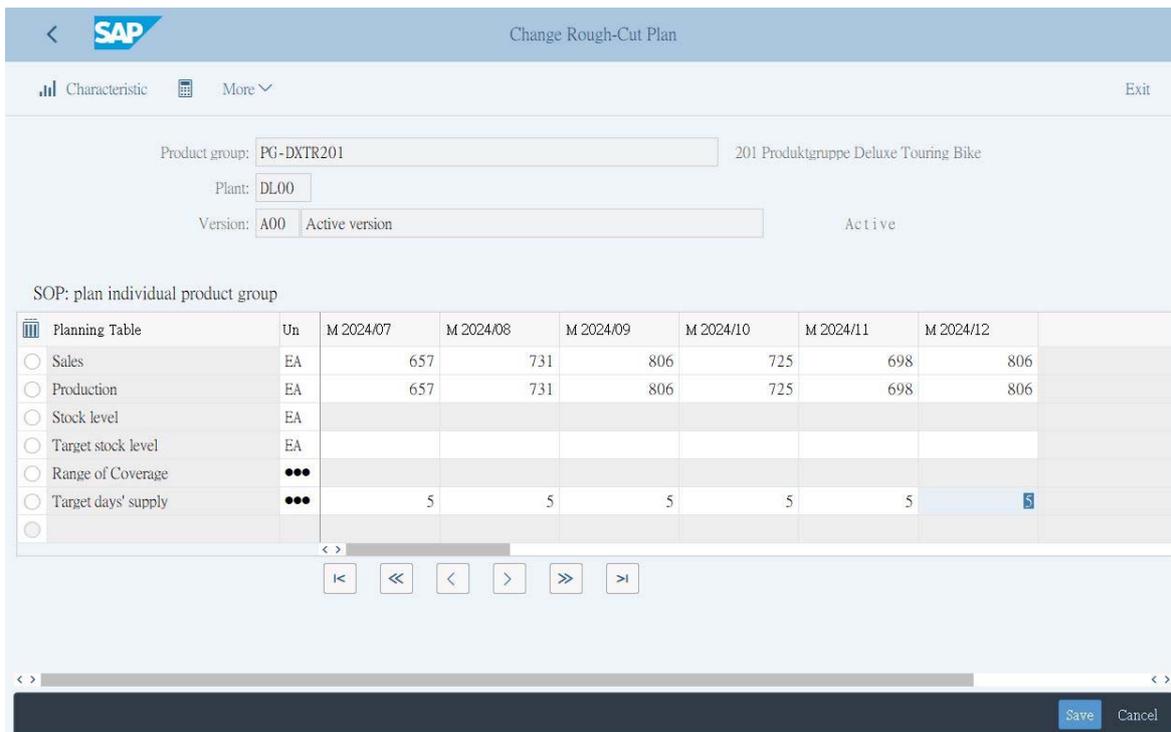
Product group: PG-DXTR201 201 Produktgruppe Deluxe Touring Bike
 Plant: DL00
 Version: A00 Active version Active

SOP: plan individual product group

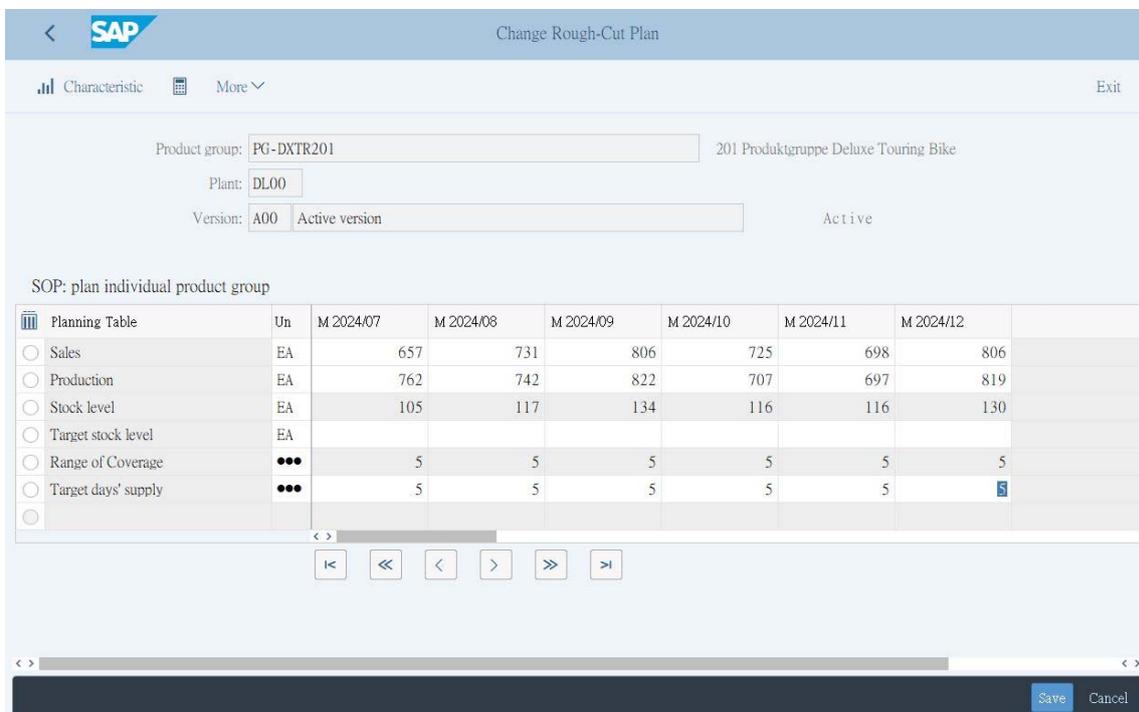
Planning Table	Un	M 2024/07	M 2024/08	M 2024/09	M 2024/10	M 2024/11	M 2024/12
Sales	EA	657	731	806	725	698	806
Production	EA						
Stock level	EA	-657	-1388	-2194	-2919	-3617	-4423
Target stock level	EA						
Range of Coverage	●●●						
Target days' supply	●●●	5	5	5	5	5	5

8. 在視窗上方工具列依循以下路徑 **More => Edit => Create product plan => Synchronous to sales**，此時 Change Rough-Cut Plan 視窗下方的 SAP 表格會更新，Stock level 列的值會消

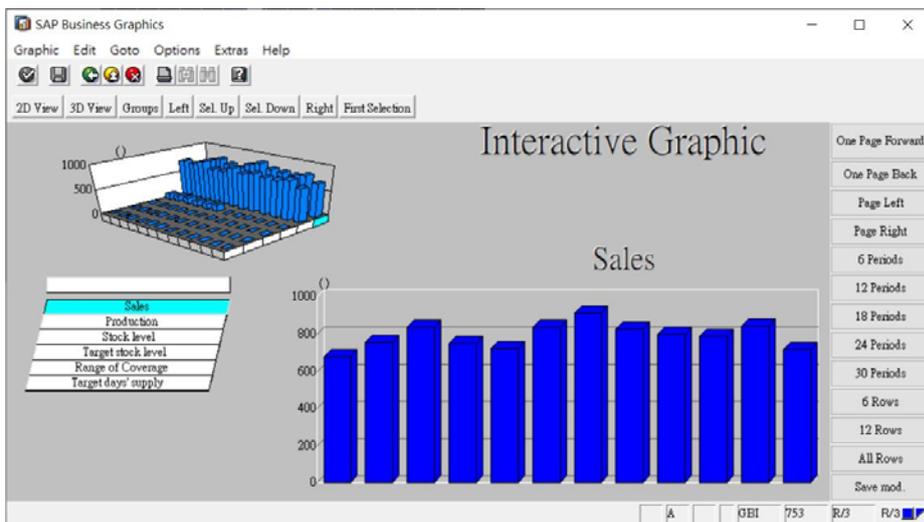
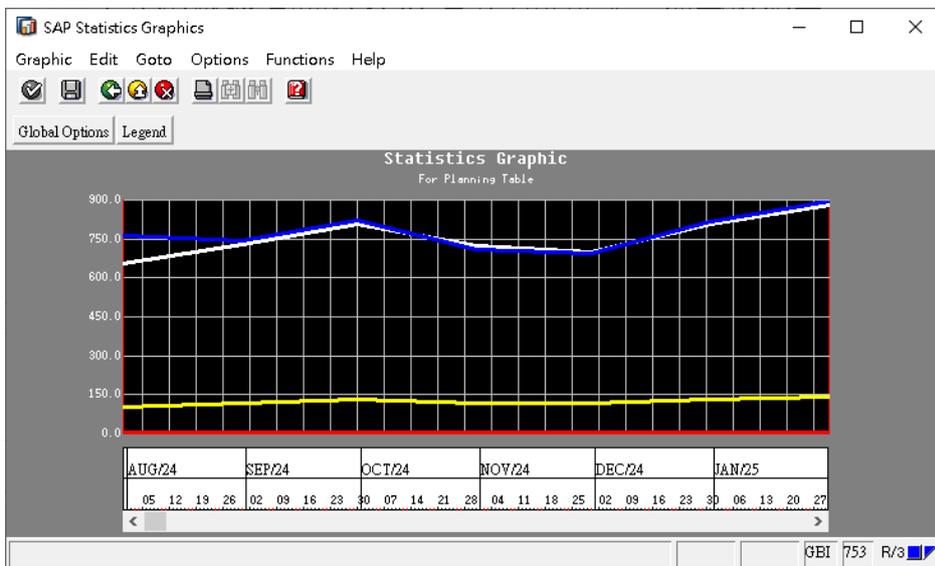
除，Production 列各欄的值會和 Sales 列相同，如下圖：



9. 在視窗上方工具列依循以下路徑 **More => Edit => Create product plan => Target days' supply**，此時 Change Rough-Cut Plan 視窗下方的 SAP 表格會更新，Production 及 Stock level 這兩列的值會隨著 Sales 預測的值調整，如下圖(同學操作產生的數值可能會和講義上看到的不一樣)：



10. 點按視窗左上方的 **Characteristic**，系統會將上面的 SOP 計畫表以以下三種圖形顯示：



Control Graphic - for Setting up Interactive/Stats. Graphic

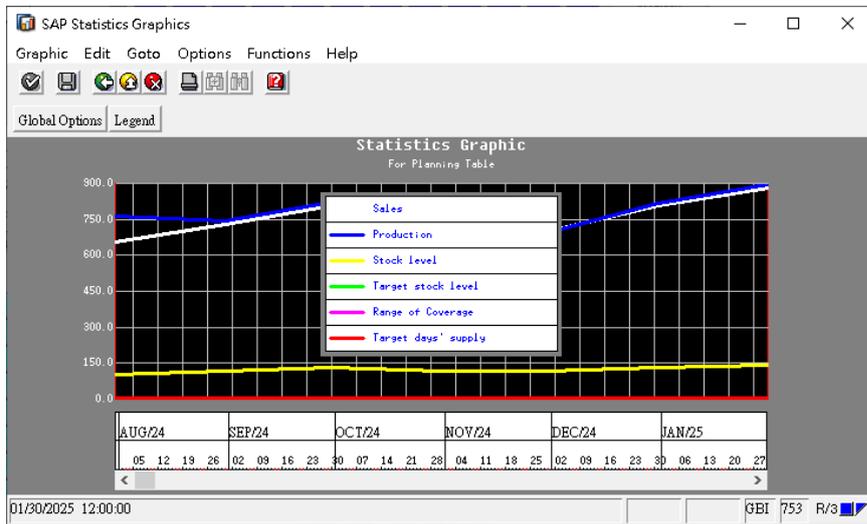
Graphic Edit Goto Extras Help

Fit On/Off

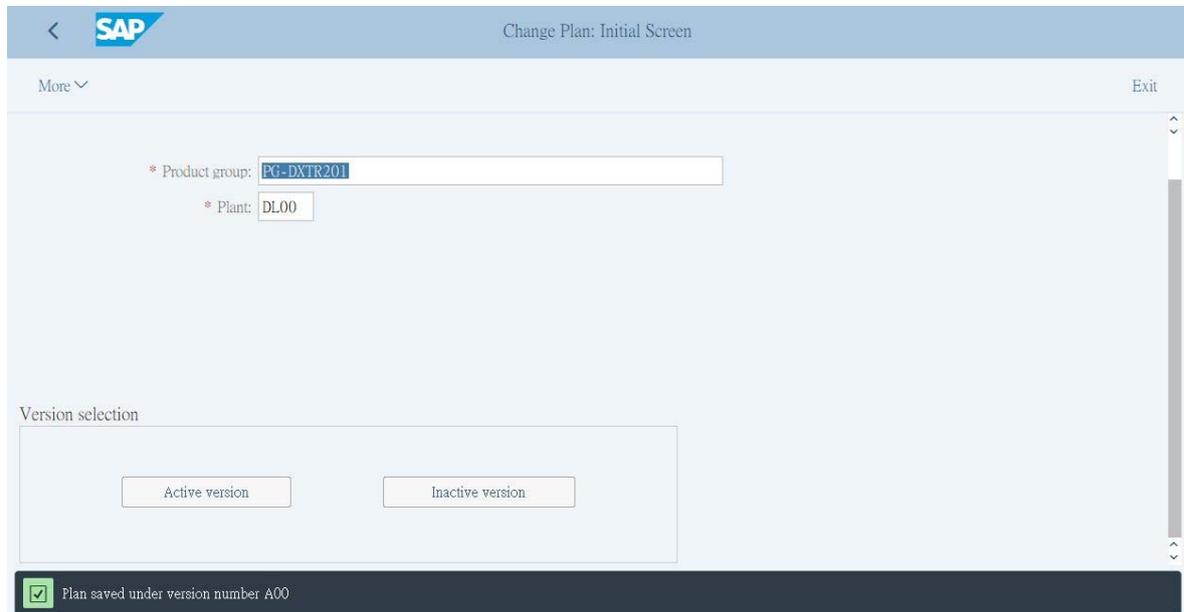
Planning Object	Interact. Graphic	Statistics Graphic
All rows	Select	Select
Sales	On	On
Production	On	On
Stock level	On	On
Target stock level	On	On
Range of Coverage	On	On
Target days' supply	On	On

GBI 753 R/3 R/3

11. 點按上面第一張圖的 **Legend** 按鈕，會帶出圖例說明，如下圖：



12. 關閉跳出的三張圖形，點按 **Change Rough-Cut Plan** 視窗右下方的[Save]，系統回到 **Change Plan: Initial Screen** 視窗，左下方有依版本編號存檔訊息，如下圖：



13. 以上為步驟 4。點按視窗右上方的【Exit】，回到 SAP Easy Access 畫面。

● **步驟 5：Transfer SOP to Demand Management (移轉銷售與運營計畫資料至需求管理)**

角色扮演：GBI 公司的生產主管(Production Supervisor)：Jun Lee

任務情境：將步驟 4 建立的銷售與運營計畫資料移轉至三款自行車產品的需求管理

1. 接續步驟 4，(若完成步驟 4 後已下線，請使用自己的帳號、密碼重新登入 SAP 系統)，在 [Enter transaction code or command]欄中輸入 **MC75** 這個交易代碼。按[Enter]。(或從以下路徑進入：Logistics => Production => SOP => Disaggregation => Transfer PG to Demand Management)

系統帶出 Transfer Planning Data to Demand Management 視窗，在 Product group 欄位輸入 **【PG-DXTR###】** (###是同學 SAP 帳號後三碼)，Plant 欄位選擇 **【DL00】**，Version 欄位輸入步驟 4 取得的版本值；在 Transfer strategy and period 資料區域改點選 Prod.plan for mat. or PG members as proportion of PG，取消勾選 Invisible transfer，From 欄位為系統預設值(操作日期)，如下圖：

The screenshot displays the SAP transaction 'Transfer Planning Data to Demand Management'. The interface includes the following elements:

- Product group:** PG-DXTR201
- Plant:** DL00
- Version:** A00
- Transfer strategy and period:**
 - Selected: Prod.plan for mat. or PG members as proportion of PG
 - From: 2024/07/24
 - To: (empty)
 - Invisible transfer:
- Independent requirement specifications:**
 - Requirements type: (empty)
 - Version: (empty)
 - Active:

2. 點按視窗左上方的 **Transfer now**，系統生成 DXTR1###這款自行車的計畫獨立需求(Planned Independent Requirement，簡稱為標題中的 Plnd Ind. Reqmts)，如下圖：

Material	MRP Area	V	A	BU	Reqmnt Segment	M 07/2024	M 08/2024	M 09/2024	M 10/2024	M 11/2024	M 12/2024
EXTR3201	00	AG	✓	EA		229	223	247	212	209	246
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								
		AG	✓								

Page: 1 / 1

Requirement saved [Save] [Cancel]

- 請檢視表格內的數據，確認後，按下視窗右下方的[Save]，系統回到 Transfer Planning Data to Demand Management 視窗，視窗左下方並顯示第三款自行車的需求資料已儲存的訊息 (Requirement saved)。如下圖：

Transfer now More ▾ Exit

* Product group: PG-EXTR201
201 Produktgruppe Deluxe Touring Bike

* Plant: DL00 Plant Dallas

Version:

Transfer strategy and period

Sales plan for material or PG members
 Sales plan for mat. or PG members as proportion of PG
 Production plan for material or PG members
 Prod. plan for mat. or PG members as proportion of PG

From: 2024/07/24 To:

Invisible transfer

Independent requirement specifications

Requirements type:

Version:

Active

Requirement saved

- 比較三款自行車的計畫需求數據，可知已按步驟 3 的比例(黑色 40%、銀色 30%、紅色 30%) 規劃三款自行車的需求數據。
- 以上為步驟 5。點按視窗右上方的【Exit】，回到 SAP Easy Access 畫面。